

HQ-PL-CMC166

HIGH QUALITY

Cemento grigio

POLVERI E STUCCHI / CEMENTO E CALCE

Prodotto appositamente studiato per l'edilizia. Resistente alla compressione.

Rev.: 4.0 - 14/12/2021

CE
UNI EN 197-1


CICLO: Il supporto deve essere privo di polvere e di sostanze oleose o grasse. Con clima caldo e secco, si consiglia di inumidire il supporto prima della posa della malta.

Attrezzature: betoniera (mescolatore a bicchiere).


Miscelazione: introdurre nella betoniera parte dell'acqua d'impasto e tutta la sabbia quindi avviare il mescolatore. Aggiungere il legante idraulico e la restante acqua, fino ad ottenere la consistenza desiderata. Mescolare il tutto fino a completa omogeneizzazione dei diversi componenti.


La quantità di sabbia e la distribuzione granulometrica, dovranno essere scelte in funzione della tipologia di manufatto che si deve realizzare. Applicazione


Applicare il prodotto manualmente seguendo i metodi tradizionali normalmente impiegati nell'applicazione delle malte da muratura o da sottofondo.

 Miscelabile con acqua e prodotti inerti.

   Miscelare con acqua fino ad ottenere un impasto omogeneo e plastico.

 Tempo di inizio presa >2 ore.
Tempo di fine presa <8 ore.

 Utilizzo a temperature ambientali comprese tra i 5°C e 30°C. Evitare l'applicazione in caso di pioggia forte, vento ed elevata insolazione.

 Il prodotto immagazzinato nelle confezioni originali e sigillate si conserva per un periodo di 6 mesi.



Impiego nella stuccatura delle fughe di pavimenti, nel calcestruzzo, per intonaci e murature e come malta di rasatura per pavimenti in cemento.


coatings and paintings





8012760982009 1000 g

8012760983037 5000 g

AVVERTENZE: Nel periodo estivo proteggere la malta da una rapida essiccazione con idonee protezioni e ove necessario inumidire il supporto, prima della posa.

Non applicare su materiali da costruzione gelati, in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 ore successive alla posa della malta.

L'utilizzo di una quantità eccessiva di acqua d'impasto determina una riduzione delle resistenze meccaniche ed un aumento del ritiro idraulico della malta indurita.

Il supporto deve essere privo di polvere, di parti incoerenti, efflorescenze e sostanze grasse o oleose. La superficie deve essere omogenea e ruvida per offrire un buon ancoraggio.

Eventuali cavità vanno riempite con il medesimo materiale almeno 24 ore prima dell'intonacatura.

FORMATI DISPONIBILI	DIMENSIONI P x L x H (mm)	PZ. X IMB.	STRATI B.	X STRATO	X BANCALE
1000 g	62x135x185	10	6	110	660
5000 g	125x200x265	2	4	36	144